

Hyundai Santa Fe 1.6T-Hybrid Prime4WD

Panorama, Assistenz



Fahrzeugdaten

Kilometer	15 km
Farbe	weiß
Motor	
Kraftstoff	Elektro
Hubraum	1.598 ccm
Leistung	169 kW (230 PS)
Antrieb	Automatik
Umwelt	
Schadstoffklasse	Euro 6d
Effizienzklasse	B
CO2-Emission	-
Verbrauch kombiniert	-
Verbrauch, innerorts	-
Verbrauch, außerorts	-



Details

2-Zonen-Klimaautomatik, 6x Front- Seiten- & Kopfairbags, Alarmanlage, Allradantrieb, Ambiente-Licht, Zentralverriegelung, Tempomat, Abstandswarner, Elektrische Sitze, Elektr. Fensterheber, Elektr. Heckklappe, Grüne Plakette, ESP, Garantie, Voll-LED-Scheinwerfer, Sitzheizung vorn, Lederpolster, Keyless-Start/Entry, Lederausstattung, Navigationssystem, Bordcomputer, Einparkhilfe hinten, Euro 6d, Regensensor, elektrisches Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Induktionsladen für Smartphones, ABS, Mittelarmlehne, Kurvenlicht/Abbiegelicht, LED-Tagfahrlicht, geteilte Rückbank, Außenspiegel elektr. anklappbar, Vollautomaten, 6-Stufen Gänge, Freisprecheinrichtung, Head-Up-Display, Außenspiegel beheizbar, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Multifunktionslenkrad, Außenspiegel elektrisch, Topangebot, DAB Radio, Dachreling, Servolenkung,

Beschreibung

Ehemaliger Listenpreis 60020,00, Sitzheizung hinten, Sitz vorn rechts elektr. verstellbar, Komfortsitze vorn (inkl. Belüftung / Sitzheizung), Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (Öffnung, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Monitoranzeige (BVM), Fahrassistenz-System: Remote Parklenkassistent (Remote Smart Parking Assist, Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Audio-Navigationssystem, Touchscreen-Farbdisplay (10, Navigationsbasierte Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung (NSCC), Navigations-Paket, Karosserie: 5-türig, Außenspiegel elektr. anklappbar, Dachreling, Panorama-Schiebedach, Scheinwerfer Voll-LED, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Fahrassistenz-System:

Autohaus Stephan GmbH

Münsterstraße 44
45721 Haltern am See
Telefon: +492364-3143
Fax: +4923665-169335
E-Mail: verkauf@ah-stephan.de
<http://www.ah-stephan.de>

45.990 €

MwSt. ausweisbar